

TIPS DE SUBLIMACIÓN

La sublimación es la técnica ideal para personalizar prendas y artículos de una manera duradera y con acabados profesionales. Gracias a que la tinta penetra las moléculas de poliéster.

¿Qué prendas y artículos se pueden sublimar?

La sublimación es perfecta para prendas de poliéster con un mínimo de 70 % y materiales con una capa de poliester. Los mejores resultados se obtienen sobre materiales de color blanco o colores muy claros. *(No se recomienda su uso en fondos oscuros).*

Con esta técnica, puedes personalizar una amplia variedad de prendas, productos y materiales.

Recomendaciones adicionales:

Realice pruebas previas: Los tiempos y temperaturas indicados son orientativos y pueden variar según el tipo de plancha y material.

1. CERÁMICA

Tabla de tiempos y temperatura para sublimación en cerámica

Artículo Personalizable	Temperatura (Celsius)	Temp. (Fahrenheit)	Tiempo	Presión	Anotaciones
Taza cerámica cilíndrica	180°C	356°F	180 s	Media	Da igual si es de colores o blanca, los parámetros no varían
Taza cerámica cónica	180°C	356°F	180 s	Media	Limpia previamente la superficie de la plancha con un papel
Taza Mágica	180°C	356°F	180 s	Media	Recuerda esperar a que se enfríe la taza para comprobar el resultado final.
Azulejo	200°C	392°F	4 min	Alta	Es recomendable usar una prensa neumática
Plato	180°C	356°F	6 min	Alta	Usa un base para platos para evitar que el plato se te rompa
Colgante de cerámica	180°C	356°F	2-3 min	Alta	Desenrosca el pitorro antes de empezar
Imán de cerámica	180°C	356°F	7-10 min	Media	No son muy comunes pero se usan normalmente para productos vendidos como souvenirs
Baldosa cerámica	180°C	356°F	7-10 min	Alta	Existen de muchas formas, tamaños y grososres
Mosaico	180°C	356°F	7-10 min	Media	

2. ALUMINIO

Tabla de tiempos y temperatura para sublimación en aluminio

Artículo Personalizable	Temperatura (Celsius)	Temp. (Fahrenheit)	Tiempo	Presión	Anotaciones
Termo de aluminio	180°C	356°F	60 s	Media	Da igual si es de colores o blanca, los parámetros no varían
Bidones	180°C	356°F	60 s	Media	Limpia previamente la superficie de la plancha con un papel
Botellas	180°C	356°F	60 s	Media	Limpia previamente la superficie de la plancha con un papel
Abrelatas	180°C	356°F	60 s	Media	Intenta crear plantillas personalizadas para el abrelatas para optimizar el espacio sublimado
Placa de Aluminio	180°C	356°F	60 s	Media	Evita trabajar con la placa de aluminio totalmente fría
LLavero	180°C	356°F	60 s	Baja	Recuerda usar diseños básicos ya que cuanto más pequeño sea peor se verán los detalles pequeños
Vaso Vehicular	180°C	356°F	60 s	Media	Intenta que el asa no sufra mucho calor durante el proceso para evitar que se deteriore
Taza Camping	180°C	356°F	60 s	Alta	

3. TELAS O TEXTILES

Tabla de tiempos y temperatura para sublimación en telas / textil

Artículo Personalizable	Temperatura (Celsius)	Temp. (Fahrenheit)	Tiempo	Presión	Anotaciones
Camisetas	180°C	356°F	60 s	Media	Da igual si es de colores o blanca, los parámetros no varían
Lanyards Cintas	180°C	356°F	60 s	Media	Limpia previamente la superficie de la plancha con un papel
Bolsa deportiva	180°C	356°F	30 s	Media	Es muy usada para equipos deportivos
Bodys	180°C	356°F	60 s	Media	Usa vinilo textil para un acabado mejorado
Fundas de cojines	180°C	356°F	60 s	Media	Busca siempre sublimar toda la funda sin manchar la parte de atrás durante la sublimación
Parches	180°C	356°F	60 s	Baja	Puedes sublimar varios a la vez , pero ten cuidado con no poner los parches en las esquinas
Bolso de lentejuelas	180°C	356°F	120 - 180 seg	Alta	Imprime siempre el diseños en formato Espejo
Delantales	180°C	356°F	60 s	Media	Recuerda usar tintas de calidad , ya que es una prenda muy usada y que será lavada muchas veces
Funda para botella	190°C	374°F	60 seg	Media	Procura poner un molde dentro de la funda durante la sublimación para evitar que transpase
Toalla	180°C	356°F	120 - 180 seg	Alta	Limpia previamente la toalla con un rodillo con adhesivo para quitar cualquier rastro de polvo
Bolsa de tela	180°C	356°F	30-60 seg	Media	Dependiendo de la composición de la tela , si es 100% poliéster el tiempo será menor
Calceñín	180°C	356°F	30-60 seg	Media	Usa un molde para evitar que la transferencia manche la otra parte del calceñín
Zapatillas	180°C	356°F	45-60 seg	Media	Es necesario tener un plato especial para zapatillas
Banderas	185°C	383°F	60 seg	Baja	Te recomiendo planchas térmica de gran formato
Paraguas	180°C	356°F	40 seg	Baja	Es preferible que sublimes la tela del paraguas por separado para no tener problemas con las varillas
Gorra	180-200°C	356-392°F	45 seg	Media	Usa una plancha térmica para gorras con un agarre de gorras
Mascarilla	160-180°C	320-356	20 seg	Baja	Ten cuidado con las costuras
Ropa interior	180°C	320°F	30 seg	Baja	Intenta que el diseño no sea muy grande
Banderines	200°C	392°F	60 seg	Media	Plancha previamente el banderín para quitar las arrugas
Banderolas	200°C	392°F	60 seg	Media	

4. VIDRIOS

Tabla de tiempos y temperatura para sublimación en vidrio

Artículo Personalizable	Temperatura (Celsius)	Temp. (Fahrenheit)	Tiempo	Presión	Anotaciones
Cuadro de Vidrio	185°C	383°F	45 segundos	Baja	Usa una plancha vertical
Jarra de cerveza	180°C	356°F	180 seg	Media	Usa una resistencia cilíndrica de 20-30 oz
Vaso de chupito	180°C	356°F	120 seg	Media	Usa una resistencia cilíndrica de 1.5 oz
Estatuillas	185°C	383°F	25 s	Alta	Recomendable en prensas con cierre vertical

5. NEOPRENO, CARTÓN, MDF, PVC

Tabla de tiempos y temperatura para sublimación en neopreno, cartón, MDF y PVC

Artículo Personalizable	Temperatura (Celsius)	Temp. (Fahrenheit)	Tiempo	Presión	Anotaciones
Puzzles	190°C	°F	20-30 seg	Media	Evita quitar el cartón que lleva debajo para no mover mucho las piezas del puzzle
Blister	190°C	°F	20-30 seg	Media	
Mousepad	190°C	°F	20-30 seg	Media	Al ser neopreno evita cualquier rastro de polvo para ello limpia la superficie con un paño húmedo y luego sécalo
Portavasos	185°C	383°F	25 s	Alta	Recomendable en prensas con cierre vertical
Portarretratos	200°C	374°F	20-30 seg	Media	Si el porta retratos tiene relieve busca trabajar con almohadillas especiales para evitar errores durante la transferencia
Listones de maderas MDF	190-200°C	374-392°F	60-45 seg	Alta	Usa listones con un grosor máximo de 62 mm y siempre en planchas verticales
Chapas identificativas para animale	180-190°C	356-374°F	60-45 seg	Media	Para evitar deterioro con el uso , busca trabajar algún tipo de barniz impermeabilizante
Cartera	180-190°C	°356-374°F	60-45 seg	Media	Trabaja siempre con carteras tratadas previamente y con un bajo contenido de cuero para evitar que se cuarte durante el proceso
Etiqueta identificativa de equipaje	190-200°C	374-392°F	60-45 seg	Media	
Antifaz	180-190°C	356-374°F	60-45 seg	Baja	Si es de neopreno te recomiendo limpiar la superficie con un paño húmedo y posteriormente dejar secar
Bolsa de aseo	190-200°C	374-392°F	60-45 seg	Media	
Dedales	180-190°C	356-374°F	60-45 seg	Media	Dependiendo del tipo de dedal te recomiendo usar una plancha para gorras o una plancha para tazas
Abanicos	180-190°C	356-374°F	60-45 seg	Media	Si el abanico es de tela ,deberas de quitar la estructura previamente y desarmarla para una vez sublimada por partes volverlo a ensamblar
Bloc de anillas /libreta	190-200°C	374-392°F	60-45 seg	Media	Si vas a hacer una gran cantidad de libretas , sublima la carcasa por separado para ello separa del resto de hojas con anillas
Cuenco para mascotas	180-190°C	356-374°F	60-45 seg	Baja	Existe una plancha solo para este artículo , ya que en otras planchas como la de gorras no termina de servir a la hora de personalizar cuencos
Collares y correas	190-200°C	374-392°F	60-45 seg	Media	Tanto de poliéster



TRUQUILLO DE SUBLIMACIÓN

Para poder saber si realmente ha sublimado correctamente, un pequeño truquillo: mira cómo queda el papel.

Blanco: tiempo insuficiente. Debes aumentarlo.

Amarillo: tiempo correcto.

Café: tiempo excesivo. Debes bajarlo.

